

Item	Part Number	Description	Qty
1	S/SR/600-1-503	Shaft speed sensor 5m strip & twist	1
2	S/MG/193-1-020	16mm diameter x 6mm red magnet	1
3	S/BK/500-3-001	Shaft speed magnet bracket	1
4	S/FSNR/940306	M12 shakeproof washer	2
5	S/FSNR/103	M6 x 25mm hex set screw zinc	1
6	S/FSNR/301	M6 spring washer zinc	1
7	S/FSNR/401	M6 full nut zinc	1
8	S/FIXING/079	¼" red shrouded female terminals	2
9	S/FSNR/940506	No8 x 5/8" self tapping screw	2

This is a more robust version of Kit Ref: CUT/OUT/KIT/002 (Magnet and Reed Switch). The sensor has a 12mm dia x 50mm long threaded plastic body. It can be used on a 3-point linkage, or on linkage-mounted implements where there is a single, definite "out of work" position.

Mounting the Sensor

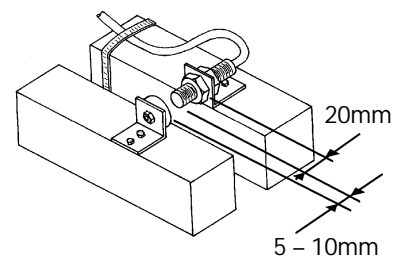
The most important requirements on installation are,

- (i) the end of the sensor should protrude at least 20mm (3/4") from the end of the mounting bracket and clear from surrounding metalwork.
- (ii) the magnet should pass within 25mm (1") of the end of the sensor.

The general arrangement is typically as shown in figure 1. The sensor bracket can be modified as required to suit the installation, and to conform to requirements (i) and (ii) above.



The blue magnet must be attached to the bracket using the **STAINLESS BOLT** with the **FIBRE WASHER** between the magnet and bracket (Fig. 2).



Figure/Abb. 1



C'est le kit le plus robuste Ref: CUT/OUT/KIT/002 (aimant et capteur). Capteur: corps fileté de 12mm de diamètre par 50mm de long.

Il peut être utilisé sur un attelage 3 points ou sur l'attelage d'un outil quand il y a une position hors travail.

Installation du capteur

Les exigences pour le montage, sont:

- (i) Le capteur doit être sorti de 20mm par rapport à la plaque support
- (ii) Le capteur doit être placé à moins de 25mm de l'aimant

Couper et plier le support de capteur et le support d'aimant afin d'assurer un bon fonctionnement.



L'aimant bleu doit être fixé sur le support avec le boulon inox et la rondelle de fibre entre l'aimant et le support (fig. 2).

Dies ist eine robustere Version des Satzes Nr. CUT/OUT/KIT/002 (Magnet und Reed – Schalter). Der Sensor hat einen Durchmesser von 12 mm und ein 50 mm langes Kunststoffgehäuse mit Gewinde.

Er kann mit einem 3 poligen Verbindung oder an die Verbindung angeschlossene Geräte verwendet werden, wenn eine einzige, definierte Position „außer Betrieb“ vorhanden ist.

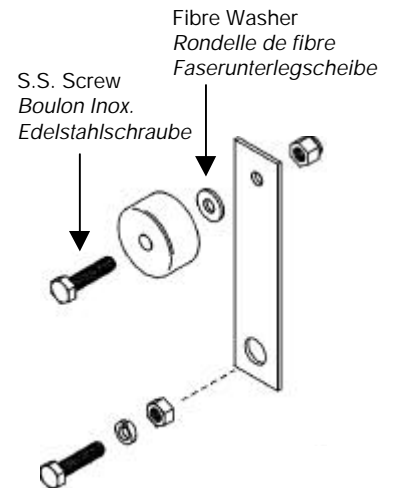
Montage des Sensors

Die wichtigsten Anforderungen an die Montage sind:

- (i) Das Sensorende sollte mindestens 20 mm das Ende des Befestigungsbügels und die umgebenden Metallteile überragen.
- (ii) Der Magnet sollte den Sensor in einem Abstand von maximal 25 mm passieren. Die Gesamtanordnung entspricht im Allgemeinen der Abbildung 1. Der Sensorbügel kann ggf. auf die Installation angepasst werden, um den Punkte (i) und (ii) oben entsprechen zu können.



Der blaue Magnet muss mit Edelstahlschrauben und Faserunterlegscheiben zwischen dem Magneten und dem Bügel verschraubt werden (siehe Abb. 2).



Figure/Abb. 2
Magnet mounting
Support d'aimant
Magnetmontage