

FEUCHTESENSOR

ELEVATORSEITIG MONTIERTER
BAUSATZ

RDS Part.No.:	S/DC/500-10-217
Doc. Issue:	1 : 1/5/99
	\GM217-1.DTP

1.1 Bedeutung

Links,- und Rechtsseitiger Bausatz stehen zur Verfügung.

Der rechte Bausatz ist für die meisten in den USA gebauten Maschinen geeignet.
Der linke Bausatz ist für New Holland TR und einige nicht in den USA gebaute Maschinen geeignet.

Ein zusätzlicher Montageplatz ist für CASE IH 2188 und 2388 Modelle erforderlich.

Der seitliche Montagesatz wird normal bei öligen und schmutzigen Feldfrüchten verwendet. Er besteht aus einem Ertragsmesser, der bei den meisten Maschinen am Kornelevator montiert wird und verschafft dort einen Zugang für den Feuchtesensor. Der Eingang wird an der nach oben führenden Förderseite des Elevators angebracht und die Rückführung an der leer nach unten führenden Seite.

Hinweis: Der Getreidefluß durch die Rückführung kann bei vertikal montierter Rückführung Probleme bereiten. Um sicher zustellen, daß das Getreide den Sensor leicht passieren kann, sollte die Rückführung mindestens 30 Grad zur Senkrechten montiert werden (wünschenswert wäre eine fast horizontale Lage wenn möglich).

1.2 Montage des Ertragsmesser

1. Finden Sie einen Platz am Elevator, wo der Einlauf und die Rückführung montiert werden können und besorgen Sie einen 5,7 cm dicken Schlauch.

Hinweis: Ein 38,1 cm langer Schlauch wird benötigt, aber er sollte für die Installation so kurz wie möglich abgeschnitten werden. (Einen kürzerer Schlauch hat eine schnellere Reaktionszeit bei Feuchteänderungen zufolge.)

2. Nutzen Sie das Einflußende als Schablone für die 4 Montagelöcher und schneiden Sie ein 51mm x 178mm großes Loch in die aufwärtsführende Elevatorseite. Nehmen Sie den schwarzen Plastik Abstandhalter und markieren Sie die Montagelöcher sowie ein 95mm x 102mm großes Loch an der nach unten Führenden Seite des Elevators.

Abb. 1
Rechtsseitige Montage:
(Elevator läuft im Uhrzeigersinn)

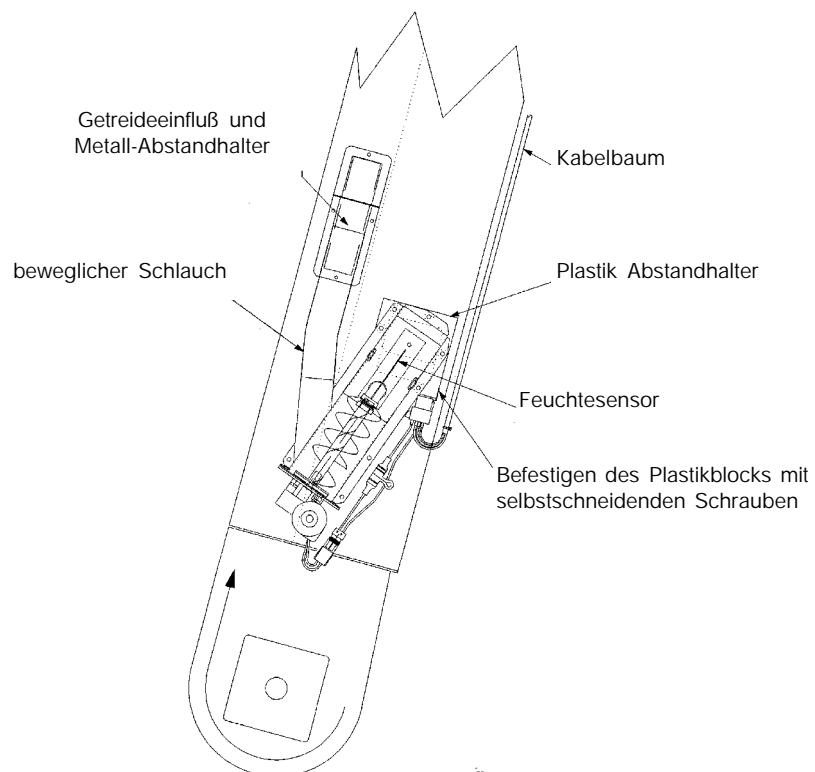
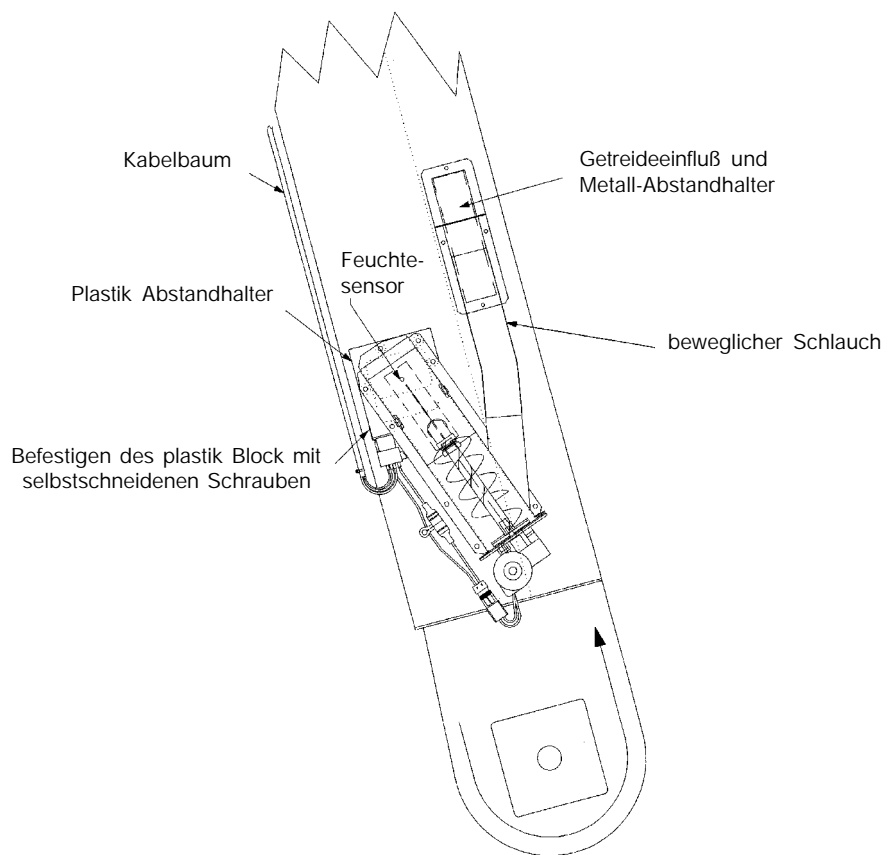
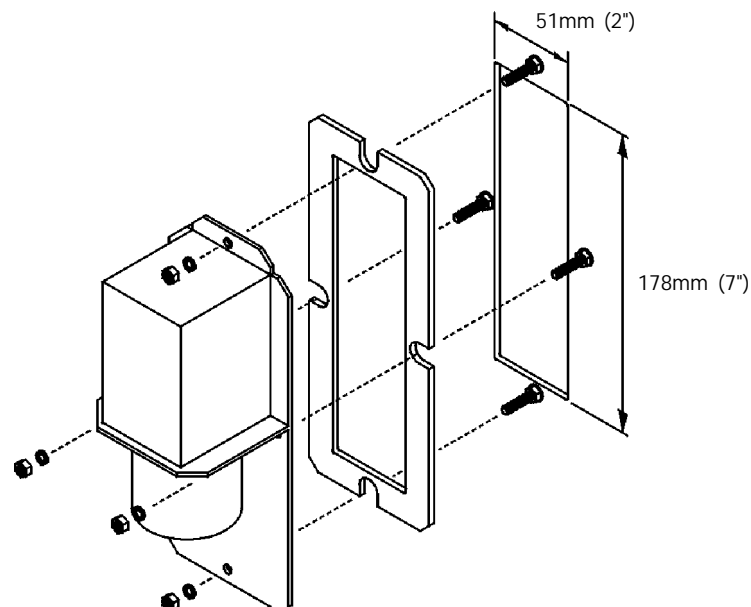


Abb. 2
 Linksseitige Montage:
 (Elevator läuft gegen
 Uhrzeigersinn)



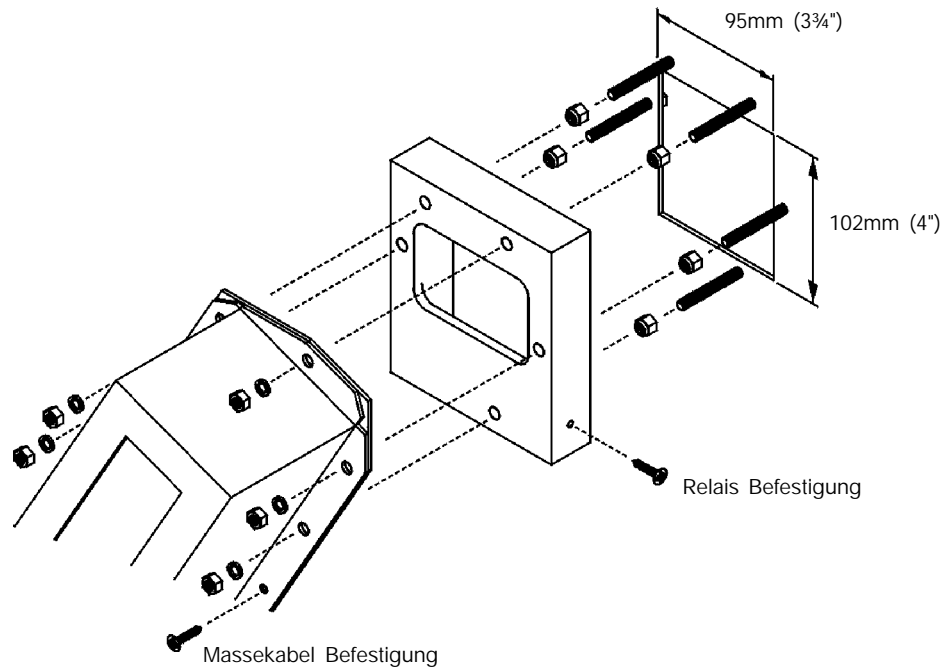
3. Nutzen Sie eine Säge um die rechteckigen Löcher in den Elevator zu sägen. Achten Sie darauf, daß Sie nicht in die Elevatorpaddel schneiden.
4. Bohren Sie die Montagelöcher ($D=4,8\text{mm}$) für den Einfluß und befestigen Sie diesen mit Schrauben ($8 \times 20\text{mm}$) und Muttern. Montieren Sie dabei den Metall-Abstandhalter zwischen Elevator und Einfluß, wobei die Schraubenköpfe zur Elevatorinnenseite zeigen (Abb3).

Abb. 3
 Montage des Einfluß



5. Bohren Sie die Montagelöcher (D=7,2 mm) für den Rücklauf und befestigen Sie diesen mit Schrauben (M6 x 50) wobei der Schraubenkopf zur Elevatorinnenseite zeigt. Platzieren sie den Plastik-Abstandhalter zwischen Elevator und Rücklauf (Abb.4).

Abb.4
Montage des Rücklaufs
(rechtsseitiger Bausatz)



6. Schliessen Sie den Feuchtesensor an den Rücklauf, beachten Sie die Getreideflußrichtung auf dem Sensor. Schrauben Sie das Massekabel vom Sensor an den Rücklauf (Abb.4).
7. Schließen Sie das Relais an den Kabelbaum und montieren Sie es an dem plastik Abstandhalter mit Hilfe der selbstschneidenden Schraube und verbinden Sie den Kabelbaum mit dem Antriebsmotor der Förderschnecke. Führen Sie den Kabelbaum sowie die Sensorkabel zur Fahrerkabine. Sichern Sie Kabel sowie Hydraulikleitungen mit Kabelbinder.
8. Schließen Sie den Sensor in der Anschlußbox an (siehe Ceres 8000 Handbuch: Kapitel 2.6.4.). Der Ertragsmesser benötigt einen separaten Stromanschluß von der Ceres Anschlußbox und ist mit 20 Ampere abgesichert.

Verbinden Sie das rote Kabel über einen Schalter mit den Pluspol, z.B. vom Zubehörteil des Zündschlosses, oder einer anderen passenden Anschluß verbunden mit dem gleichen Stromkreis.

Verbinde das weiße Kabel mit einem guten Masseanschluß.

Verbinden Sie das weiß-rot-gestrichelte Kabel sowie das rote Kabel vom gleichen Terminal mit dem "IGN +V" Terminal in der Ceres 8000 Anschlußbox (oder im Terminal 4 am grauen Anschluß von einem Ceres 2). Dieses Kabel führt nur einem geringen Strom (0.13 A) 12V zum Relais, um den Antriebsmotor ein und aus zu schalten(Steuerstromkreis).

1.3 Montage in CASE 2188 and 2388 Maschine

Die Installation ist genau die gleiche bis auf folgende Punkte:

Zwei 1 1/4" große Abstandhalter werden für das Sensorgehäuse gebraucht, gut entfernt von der Unterseite der Elevatorwellenlager. Platzieren Sie den Abstandhalter mit der 95 x 102 mm Öffnung neben der Elevatorseite. Und platzieren Sie den Abstandhalter mit der 63.5 x 95.2 mm Öffnung neben dem Sensorgehäuse.

Nutzen Sie M6 x 75 Schrauben und Muttern um den Rücklauf zu montieren.

Befestigen Sie den Meßschutz am Lager und montieren Sie ihn mit M10 Bolzen, Unterlegscheiben, Sicherungsring und M10 Muttern (Abb.5).

Abb. 5
rechtsseitige Montage:
(CASE IH 2188 & 2388)

