

Compatibilité électromagnétique (EMC)

Cet instrument est en respect avec la directive européenne 89/336/EEC, quand installé et utilisé en accord avec les instructions.

Support technique

CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR REGIONAL

Autrement faxez au: 44 (0) 1453 733311

© Copyright RDS Technology Ltd 2000

Notre politique repose sur une amélioration perpétuelle, aussi les informations contenues dans ce document peuvent être modifiées sans avertissement. Vérifiez que la référence du logiciel corresponde à celle que vous indique votre logiciel

Numéro du document

S/DC/500-10-259 : Edition 2 : 6/11/00

\\FR259-2.DTP



Guide d'utilisation.

ICP 200

Imprimante de cabine

Installation et Opération

Table des matières

Installation	3
Caractéristiques	3
Montage	3
Opération	5
Procédure de mise en marche	5
Lancer le test automatique	5
Alimentation papier	5
Impression	5
Remplacer le rouleau de papier	6
Procédure de déchirage du papier	7
Plus de papier	8
Remplacement d'un rouleau de papier	8
Température limite de la tête	8
Caractéristiques	9
Interface Série	9
Paramètres Généraux	10

Caractéristiques

L'ICP 200 est une imprimante thermique compacte et légère dotée d'une interface série RS232 via une fiche 9 broches de type D. L'énergie est directement fournie par l'unité de tête du Pro-Series par l'intermédiaire de la fiche D 9 broches et ne demande aucune opération de maintenance, uniquement puisque c'est une imprimante thermique.

Le mécanisme d'impression comprend un élément 384, un film de tête fin et un moteur pas à pas commandant l'avancement du papier. L'alimentation en courant et la compensation de température de la tête sont utilisés pour fournir une qualité d'impression constante dans toutes les conditions d'utilisation.

- Idéal pour les applications mobiles
- Grande vitesse et grande qualité de l'impression
- Silencieux, système anti-choc
- Maintenance non coûteuse
- Compacte et légère
- Très bonne fiabilité

L'imprimante est également fournie avec un socle de fixation en métal, afin de pouvoir être fixé sur une surface raisonnablement plate.

Montage

Positionnez le socle, repérez et percez les trous de fixation. Attachez la fixation au corps de l'imprimante en utilisant les vis de serrage fournies et fixez ensuite le socle à la cabine.

Réglages de communication

Les réglages de communication par défaut sont:

Taux de Baud	4800
Bits de données	8
Bits d'arrêt	1
Parité	Aucune
Reconnaissance	Hardware (ligne CTS)

Installation

Configuration 'Pro-Series'

Connectez le Pro-Series à la tête d'imprimante ICP200 (Partie No. S/CB/268-1-049) sur le port SUPERIEUR de l'unité de tête.

Vérifiez qu'un instrument *Loadmaster 8000* ou *Ceres 8000* est configuré depuis le MENU CONFIGURATION, REGLAGES DU SYSTEME, CONFIGURATION DE L'IMPRIMANTE pour correspondre à ces réglages.

Il n'y a aucun menu de réglage sur le Pro-Series *Apollo*. Le port supérieur est simplement réglé pour recevoir un IMPRIMANTE RDS II.

Configuration du 'Wizard'

Connectez l'imprimante à la tête d'unité Wizard via le terminal *Wizard*, en utilisant la fiche 9-broches 'D' - de la tête d'imprimante IDC (Partie No. S/CB/327-1-025)

L'instrument *Wizard* ne possède aucun réglage d'imprimante configurable par l'utilisateur.

Procédure de mise en marche

Assurez-vous que la tête d'imprimante est connectée. Soulevez le couvercle-papier incurvé et assurez vous qu'un rouleau de papier est présent et qu'aucun corps étranger ne se trouve dans le logement du papier. Fermez le couvercle en vous assurant que le papier passe à travers la sortie-papier.

Quand l'unité de tête Pro-Series sera allumée, l'indicateur d'énergie s'allumera et le mécanisme de l'imprimante se remettra à zéro.

Lancer le test automatique

Initialisez la procédure de test automatique en allumant l'imprimante tout en appuyant sur le bouton d'Alimentation Papier. Relâchez ce bouton et la procédure de test automatique débutera. Cette procédure vérifiera la plupart des fonctions de l'imprimante, excepté pour l'interface série,

c.-à-d.


Mécanisme d'impression

Contrôle du circuit électrique

Version du microprogramme

Réglages de la commande DIP

Alimentation papier

Pressez le bouton  .

Impression

Lancez une impression via la fonction imprimer de l'unité de tête Pro-Series.

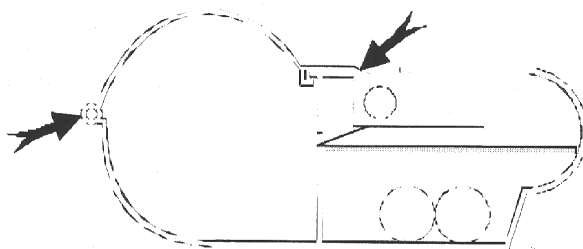
Opération

Remplacer le rouleau de papier

Si le rouleau de papier a besoin d'être remplacé, ouvrez le couvercle papier incurvé (poussez le couvercle comme indiqué sur la Fig. 3) et enlevez le papier restant à l'aide du bouton d'alimentation papier.

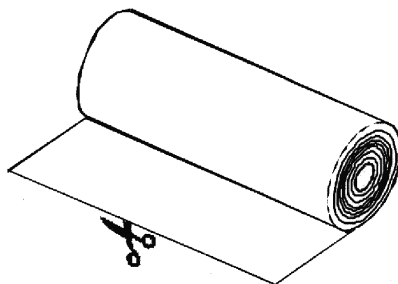
NOTE: Ne pas faire passer de papier dans le mécanisme d'impression.

Figure 3 *Pressez le couvercle pour obtenir l'accès au rouleau de papier*



Déroulez quelques centimètres du nouveau rouleau de papier et vérifiez que la fin a un bord bien droit (voir Fig. 4).

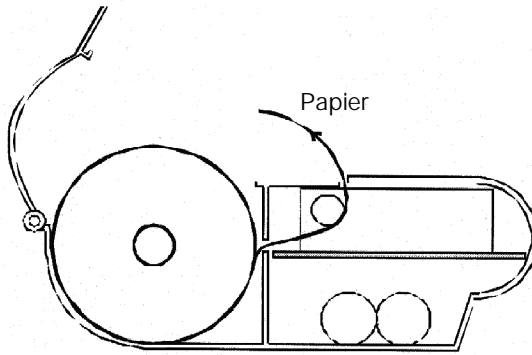
Figure 4 *Coupez la fin du rouleau de papier pour avoir un bord bien droit*



Glissez le bord extérieur du rouleau à travers la fente d'entrée du papier, avec le bord extérieur de l'alimentation papier arrivant par le dessous du rouleau, jusqu'à ce que vous sentiez une résistance.

Pressez le bouton d'alimentation papier pour entraîner le papier dans le mécanisme de l'imprimante (voir Fig. 5). Gardez le bouton appuyé jusqu'à ce qu'assez de papier soit entraîné par le mécanisme pour passer à travers la fente de sortie du papier. Placez le nouveau rouleau de papier dans l'emplacement qui lui est destiné et fermez le couvercle.

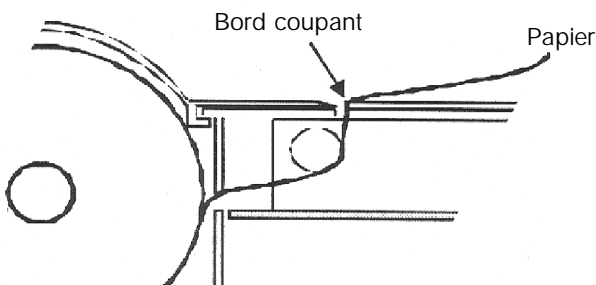
Figure 5 Position du rouleau de papier dans l'imprimante



Procédure de déchirage du papier

Pour enlever le listing de l'imprimante, tirez-le vers l'avant de l'imprimante et déchirez d'un côté à l'autre en utilisant le bord coupant (voir Fig. 6)

Figure 6 Utilisez le bord coupant pour déchirer le papier



Opération

Plus de papier

L'imprimante détecte automatiquement quand le papier vient à manquer. L'indicateur de Statut clignote (0.5 sec allumé 0.5 sec éteint) pour indiquer qu'il n'y a plus de papier. Utilisez le bouton d'alimentation papier pour finir les derniers centimètres de papier et mettez un nouveau rouleau comme décrit à la page 5.

Remplacement d'un rouleau de papier

RDS Partie No. pour le remplacement du papier,

S/AC/167-3-030Papier pour imprimante thermique - rouleau de 25 mètres

Bien que l'imprimante soit capable d'imprimer sur du papier double épaisseur, à cause de sa grande vitesse d'impression, nous vous recommandons, si vous souhaitez un duplicat du listing, de répéter simplement l'impression.

NOTE: *Nous ne pouvons pas garantir des performances d'impression satisfaisantes avec d'autres papiers que ceux fournis par nos soins.*

Température limite de la tête

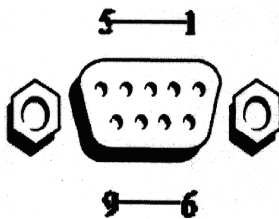
Suite à des impressions importantes, la température de la tête d'impression est susceptible de s'élever à un niveau inutilisable. Si cela se produit l'indicateur de Statut orange clignotera (0.25 sec allumé 0.5 sec éteint) et l'impression sera suspendue jusqu'à ce que la température de tête soit revenue à des niveaux normaux.

Interface Série

Le **standard RS232** est utilisé. L'imprimante est équipée d'une fiche femelle 9-broches de type D (Fig.8 indique les numéros des broches du connecteur), Les rôles des broches et les signaux d'interface sont définis ci-dessous.

BROCHE	Signal	I/O	Définition
1	+ V	I	Alimentation
2	TxD	0	Transmet données à l'hôte
3	RxD	I	Reçois données de l'hôte
4	0 V	1	Alimentation
5	GND	N/A	Signal de masse
6	+ V	I	Alimentation
7	n/c	N/A	Aucune connection
8	CTS	0	Remise à zéro à envoyer
9	0 V	1	Alimentation

Figure 8 Numéros de broche pour le Connecteur de l'Interface Série



Caractéristiques

Système d'impression	Système à tête linéaire thermique
Caractères Max par ligne	48
Caractère de la matrice	24x16, 24x12 ou 24x8
Taille de caractère	3mm x 2mm, 3mm x 1.5mm ou 3mm x 1mm (Approx. 13, 17 ou 25cpi)
Pas horizontal d'un point	0.125mm (Approx. 200dpi)
Pas vertical d'un point	0.125mm
Composition d'une ligne de texte	24x384 points
Largeur d'impression	48mm
Vitesse d'impression moyenne	10 lignes par seconde
Dimensions	135mm x 130mm x 64mm
Poids approximatif (sans le socle)	360 grammes
Alimentation interne d'énergie	Aucune
Largeur de papier	58mm
Jeu de caractères UK/United States	(437)
Codes de pays	USA, France, Germany, UK, Denmark I/II, Sweden, Italy, Spain & Japan
Interface	
Entrée des données à traiter	RS232C (1 départ, 8 données, 1 stop, Aucune Parité)
Connecteur	Fiche femelle 9 broches de type D
Taux de Baud	4800
Matériel de reconnaissance	(CTS line) ou logiciel (XON / XOFF)
Mémoire tampon	5 kilo-octets
Conditions sur le milieu environnant	
Echelle d'opération	0° C à +50° C
Echelle de stockage	-20° C à +60° C
MTBF Approx. 10 Millions lignes	(20° C, ratio d'impression = 25%)

Alimentation en énergie

Le raccordement en énergie se fait par l'intermédiaire du connecteur 'D' (voir page 9)

Standby:	40mA
Fonctionnement:	Min. 0.4A
Moyen:	1.3A
Maximum:	2.8A

NOTE: *Le pic de courant peut atteindre un maximum de 4A.*

Notes

Edition 2: 6/11/00 Taux de Baud = 4800 seulement
Interrupteurs DIP supprimés
Interrupteur d'électricité supprimé